

فراوری‌های نوین در صنعت موادغذایی

اثرات آن بر ویژگی‌های رئولوژیکی و عملکردی

جاسیم احمد؛ هوساھالی اس. راماسوامی؛ استفان کاساپیس؛ جویس آی. بوی

ترجمه:

دکتر فخری شهیدی

استاد دانشگاه فردوسی مشهد

دکتر صفیه خلیلیان

دکتر محمود سalarاباشی؛ سارا خسروشاهی؛ دکتر سمانه علامتیان؛ دکتر شکوفه استادزاده؛
دکتر طاهره عربی؛ دکتر مینا میری؛ دکتر مهدی دبستانی؛ محمد خلیلیان؛ دکتر غلامرضا
پاسانی مهرجویی؛ دکتر محمد حسینی؛ شهره نیکخواه؛ دکتر جلال صادقی یزدی؛ دکتر
هومان مولاوی؛ دکتر مهدی کاملان؛ دکتر عاطفه قلاسی؛ دکتر سید امین یعقوبی؛ دکتر زهرا
پورفلاح؛ دکتر زهرا نظری؛ دکتر مهدی ابرانی؛

عنوان و نام پدیدآور:	فراوری‌های نوین در صنعت مواد غذایی؛ اثرات آن بر ویژگی‌های ریولوژیکی و عملکردی/ جاسیم احمد ... [و دیگران]؛ ترجمه فخری شهیدی ... [و دیگران]؛ ویراستار علمی محبت محبی.
مشخصات نشر:	مشهد: دانشگاه فردوسی مشهد، ۱۳۹۷
مشخصات ظاهری:	۶۸۸ ص. مصور، جدول، نمودار.
فروست:	انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد؛ شماره ۷۱۱
شابک:	ISBN: 978-964-386-386-9
وضعیت فهرستنامه‌ی:	فیبا.
یادداشت:	عنوان اصلی: Novel food processing : effects on rheological and functional properties, 2010.
یادداشت:	جاسیم احمد، هوساھالی اس. راماسومی، استفان کاساپیس، جویس آی. بوی. ترجمه فخری شهیدی، صفیه خلیلیان، محمود سالاریاشی، سارا خسروشاهی، سمانه علامتیان، شکوفه استادزاده و
موضوع:	مواد غذایی -- صنعت و تجارت -- کنترل کیفی
Food industry and trade -- Quality control	مواد غذایی -- صنعت و تجارت -- نوآوری
Food industry and trade -- Technological innovations	مواد غذایی -- تجزیه و آزمایش
Food -- Analysis	احمد، جاسم، ۱۹۶۶-.
Ahmed, Jasim	شهیدی، فخری، ۱۳۲۵ -، مترجم
	محبی، محبت، ۱۳۵۷ -، ویراستار
	دانشگاه فردوسی مشهد. انتشارات
	TP۳۷۲/۵/۴۳۹۷
	۶۶۴۰۰۷
	۵۵۳۶۴۰۹
موضوع:	شناسه افزوده: شناسه افزوده: شناسه افزوده: رده‌بندی کنگره: رده‌بندی دیوبی: شماره کتابشناسی ملی:

فراوری‌های نوین در صنعت مواد غذایی؛ اثرات آن بر ویژگی‌های ریولوژیکی و عملکردی

پدیدآورنده: جاسیم احمد؛ هوساھالی اس. راماسومی؛ استفان کاساپیس؛ جویس آی. بوی
 ترجمه: دکتر فخری شهیدی؛ دکتر صفیه خلیلیان
 ویراستار علمی: دکتر محبت محبی
 مشخصات: وزیری، ۲۵۰ نسخه، چاپ اول، بهار ۱۳۹۸
 چاپ و صحافی: چاپخانه دانشگاه فردوسی مشهد
 بهای: ۶۹۰/۰۰۰ ریال
حق چاپ برای انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد محفوظ است.

مراکز پخش:

فروشگاه و نمایشگاه کتاب پردیس: مشهد، میدان آزادی، دانشگاه فردوسی مشهد، سازمان مرکزی،
 جنب سلف یاس تلفن: ۰۵۱) ۳۸۸۳۷۷۷
 مؤسسه کتابخانه: تهران، خیابان کارگر جنوبی، خیابان لبافی تراز، بین خیابان فروردین و اردبیلهشت،
 شماره ۲۳۸ تلفن: ۰۲۱) ۶۶۴۸۴۷۱۵-۶۶۴۹۴۰۹
 مؤسسه دانشی: تهران، خیابان انقلاب، خیابان منیری جاوید (اردبیلهشت) نبش خیابان نظری،
 شماره ۱۴۲ تلفکس: ۰۲۱) ۶۶۴۰۰۱۴۴-۶۶۴۰۰۲۰



انتشارات
۷۱۱

فهرست

۱۷.....	مقدمه
۱۹.....	فصل ۱. مقدمه
۱۹.....	۱- مقدمه
۲۹.....	فصل ۲. اثرات حرارت دهی امواج رادیویی بر مواد غذایی
۲۹.....	۱-۲- مقدمه
۳۰.....	۲-۲- مکانیسم های حرارت دهی با امواج رادیویی
۳۰.....	۱-۲-۲- گرمايش دی الکتریک
۳۳.....	۲-۲-۲- توزیع یکنواخت دما و مشکلات موجود
۳۵.....	۳-۲- کاربردهای حرارت دهی با کمک امواج رادیویی
۳۵.....	۱-۳-۲- خواص دی الکتریک مواد غذایی
۳۹.....	۲-۳-۲- فرایند حرارتی مواد غذایی
۴۴.....	۴-۲- نتیجه گیری
۴۵.....	فصل ۳. اثرات حرارت دهی اهمیک بر ویژگی های رئولوژیکی و عملکردی مواد غذایی
۴۵.....	۱-۳- مقدمه
۴۶.....	۲-۳- تاریخچه
۴۹.....	۳-۳- مزایای حرارت دهی اهمیک
۵۰.....	۴-۳- عوامل مؤثر بر حرارت دهی اهمیک
۵۰.....	۱-۴-۱- اثر هدایت الکتریکی (EC) و دما
۵۱.....	۲-۴-۳- محابودیت الکترود
۵۲.....	۳-۴-۳- اثر شکل و اندازه ذره
۵۲.....	۵-۳- کاربردهای حرارت دهی اهمیک
۵۶.....	۱-۵-۳- اثر حرارت دهی اهمیک بر بیو پلیمرها
۵۷.....	۲-۵-۳- اثر بر ویژگی های رئولوژیکی
۵۹.....	۳-۵-۳- اثر حرارت دهی اهمیک بر بافت

۶۰.....	۳-۴-۵-۴-اثر بر رنگ
۶۱.....	۳-۵-۵-۵-اثر حرارت دهی اهمیک بر میکرووار گانسیم‌ها و آنزیم‌ها
۶۲.....	۳-۶-نتیجه گیری

۶۳.....	فصل ۴. اثر میدان‌های با شدت الکتریکی بالا بر فراوری موادغذایی
۶۳.....	۴-۱- مقدمه
۶۴.....	۴-۲- فراوری با میدان الکتریکی با ولتاژ بالا
۶۵.....	۴-۲-۱- مزایای فراوری با میدان الکتریکی با شدت بالا
۶۵.....	۴-۲-۲- عوامل مؤثر بر فراوری با میدان الکتریکی با شدت بالا
۶۵.....	۴-۳- خشک کردن با میدان الکتریکی با شدت بالا
۶۶.....	۴-۳-۱- مکانیسم خشک کردن با میدان الکتریکی با شدت بالا
۶۶.....	۴-۴- سامانه میدان الکتریکی با شدت بالا
۶۶.....	۴-۴-۱- محفظه تیمار
۶۷.....	۴-۴-۵- خشک کردن الکتروهیدرودینامیک (EHD)
۶۸.....	۴-۶- محورهای اصلی تحقیقات در فراوری با میدان الکتریکی با شدت بالا (HEF)
۶۹.....	۴-۶-۱- میدان الکتریکی و سطح مرطوب
۶۹.....	۴-۶-۲- خشک کردن اسفناج
۷۰.....	۴-۶-۳- خشک کردن تریچه‌ژاپنی
۷۰.....	۴-۶-۴- اثر میدان با شدت الکتریکی بالا (HVEF) بر دوره انبارمانی
۷۱.....	۴-۶-۵- بهبود ماندگاری قره قاط
۷۲.....	۴-۶-۶- بهبود ماندگاری میوه‌های ایمبلیک با استفاده از میدان الکتریکی با شدت بالا (HEF)
۷۳.....	۴-۷-۶- خشک کردن الکتروهیدرودینامیک (EHD) کیک با میه
۷۴.....	۴-۸-۶- نفوذ پذیری غشایی
۷۵.....	۴-۷- نتیجه گیری
۷۶.....	۴-۷- تقدیر و تشکر
۷۶.....	۴- فهرست علائم و اختصارات

۷۷.....	فصل ۵. میدان الکتریکی پالسی (PEF): مرواری بر طراحی
۷۷.....	۵-۱- مقدمه
۷۹.....	۵-۲- مفاهیم اساسی میدان‌های الکتریکی پالسی (PEF)
۷۹.....	۵-۳- طراحی تجهیزات فرایند میدان الکتریکی پالسی (PEF)
۸۰.....	۵-۴- ژنراتورهای پالسی ولتاژ بالا

۱۴.....	۲-۳-۵- محفظه‌های تیمار
۹۱.....	۳-۳-۵- کنترل دما
۹۷.....	۴-۳-۵- واحد گازگیری
۹۸.....	۴-۵- نتیجه‌گیری
۹۸.....	تقدیر و تشکر
۹۹.....	فصل ۶. اثر امواج فراصوت بر فراوری موادغذایی
۹۹.....	۱-۶- مقدمه
۱۰۰.....	۲-۶- اصول امواج فراصوت
۱۰۰.....	۲-۲-۱- فراصوت در صنایع غذایی
۱۰۱.....	۲-۲-۶- حفظ زایی
۱۰۲.....	۳-۶- کاربرد امواج فراصوت با شدت بالا در فراوری موادغذایی
۱۰۲.....	۴-۳-۱- غیرفعال کردن میکروارگانیسم و آنزیم
۱۰۵.....	۴-۳-۶- کریستالایزیشن
۱۰۷.....	۴-۳-۳- فیسراسیون
۱۰۹.....	۴-۳-۴- خشک کردن
۱۱۰.....	۴-۳-۵- استخراج
۱۱۲.....	۴-۳-۶- امولسیون کردن
۱۱۴.....	۴-۳-۷- ترد کردن گوشت
۱۱۶.....	۴-۶- اثرات نامطلوب امواج فراصوت بر ویژگی های موادغذایی
۱۱۷.....	۴-۶- ۱- شکل گیری رادیکال های هیدروکسیل
۱۱۷.....	۴-۶- ۲- استفاده نامناسب امواج فراصوت با شدت بالا
۱۲۰.....	۴-۵- نتیجه‌گیری
۱۲۳.....	فصل ۷. فراوری فراصوت: ویژگی های عملکردی و رئولوژیکی موادغذایی
۱۲۳.....	۱-۷- مقدمه
۱۲۴.....	۲-۷- تولید فراصوت قدرت
۱۲۵.....	۳-۷- کاربرد فراصوت قدرت در فراوری موادغذایی
۱۲۵.....	۴-۷- اثر فراصوت بر رئولوژی موادغذایی
۱۲۶.....	۴-۶- ۱- ویژگی های رئولوژیکی موادغذایی
۱۲۹.....	۴-۶- ۲- اثر فراصوت قدرت بر ویسکوزیته
۱۳۰.....	۴-۶- ۳- شفاف سازی عصاره

۱۳۲	۵-۷ اثر امواج فراصوت بر هیدروکلوریدهای غذایی
۱۳۳	۶-۷ اثر امواج فراصوت بر امولسیون‌ها
۱۳۵	۷-۷ ویژگی‌های عملکردی
۱۳۸	۸-۷ اثر امواج فراصوت بر ویژگی‌های رئولوژیکی فراورده‌های لبنی
۱۳۹	۸-۷ ۱-۱ اندازه گلوبول چربی و ریزساختار
۱۴۰	۸-۷ ۲-۲ اثر امواج فراصوت بر فراورده‌های لبنی
۱۴۳	۹-۷ نتیجه گیری

۱۴۵	فصل ۸. اثرات پرتودهی بر بافت و رئولوژی موادغذایی
۱۴۵	۱-۸ مقدمه
۱۴۷	۲-۸ اثرات پرتودهی بر ویژگی‌های رئولوژیکی
۱۵۱	۲-۸ ۱-۱ اثر بر نشاسته و فراورده‌های برپایه نشاسته
۱۵۶	۲-۸ ۲-۲ اثر بر پروتئین‌ها و ساختارهای مواد غذایی بر پایه پروتئین
۱۵۹	۲-۸ ۳-۲ اثر بر سایر مواد غذایی و بیوپلیمرهای غذایی
۱۶۲	۳-۸ اثرات پرتودهی بر بافت موادغذایی
۱۶۲	۴-۸ ۱-۳ تغییرات بافت میوه‌ها پس از پرتودهی
۱۶۱	۴-۸ ۲-۳ اثرات پرتودهی بر تغییرات بافتی سبزی‌ها
۱۷۲	۴-۸ ۳-۳ تغییرات بافت غلات و حبوبات پس از پرتودهی
۱۷۲	۴-۸ ۴-۳ تغییرات بافتی گوشت پس از پرتودهی
۱۷۴	۴-۸ ۵-۳ تغییرات بافتی آجیل، حبوبات و قارچ پس از پرتودهی
۱۷۴	۴-۸ نتیجه گیری

۱۷۵	فصل ۹. فرایند آزن و CO₂: ویژگی‌های رئولوژیکی و عملکردی موادغذایی
۱۷۵	۱-۹ مقدمه
۱۷۶	۲-۹ آزن
۱۷۷	۲-۹ ۱-۲ تولید آزن
۱۷۸	۲-۹ ۲-۲ کاربردهای آزن
۱۷۹	۲-۹ ۳-۲ ویژگی‌های رئولوژیکی هیدروکلوریدهای غذایی
۱۸۳	۲-۹ ۴-۲ اثر آزن بر ویژگی‌های رئولوژیکی غلات و حبوبات
۱۸۴	۲-۹ ۵-۲ اثر آزن بر بافت مواد غذایی
۱۸۵	۲-۹ ۶-۲ اثر آزن بر روغن
۱۸۷	۳-۹ ۶-۳ دی‌اکسید کربن فاز متراکم (DPCD)

۱۸۱.....	۱-۳-۹- سامانه تیمار با دی اکسید کربن فاز متراکم (DPCD)
۱۸۱.....	۲-۳-۹- اثر DPCD بر بافت مواد غذایی
۱۹۱.....	۳-۳-۹- اثر فرایند دی اکسید کربن فاز متراکم DPCD بر ویژگی های رئولوژیکی فراورده های لبنی
۱۹۲.....	۴-۳-۹- اثر فرایند کمکی دی اکسید کربن فاز متراکم (DPCD) در استخراج بر ویژگی های رئولوژیکی
۱۹۲.....	۵-۳-۹- فرایند اکستروژن به کمک دی اکسید کربن فاز متراکم (DPCD)
۱۹۶.....	۶-۳-۹- اثر فراوری دی اکسید کربن فاز متراکم (DPCD) بر ریزساختار مواد غذایی
۱۹۷.....	۴-۹- نتیجه گیری و روند تحقیقات آینده
۱۹۹.....	فصل ۱۰. ژل شدن و غلیظسازی به وسیله پروتئین های کروی در دمای پایین
۱۹۹.....	۱-۱۰- پروتئین های آب پنیر
۲۰۱.....	۱-۱-۱۰- مرحله پیش تیمار
۲۱۴.....	۱-۲-۱۰- غلیظسازی
۲۱۸.....	۱-۳-۱۰- مرحله ژل شدن
۲۲۱.....	۱-۴-۱۰- برهکنش ها بین تجمع های پروتئینی
۲۲۵.....	۱-۵-۱۰- مدل سازی ژل ها
۲۳۷.....	۱-۶-۱۰- ژل شدن سرد امولسیون های پروتئین آب پنیر
۲۴۱.....	۱-۷-۱۰- کپسوله کردن به وسیله ژل های سرد
۲۴۵.....	۱-۸-۱۰- ژل شدن سرد به وسیله ساکاریدها
۲۴۷.....	۲-۱۰- پروتئین های سویا
۲۴۹.....	۳-۱۰- اووآلبومین و سفیده تخم مرغ
۲۵۱.....	۴-۱۰- نتیجه گیری
۲۵۳.....	فصل ۱۱. نظریات بنیادی در مقایسه بین ویژگی های حرارتی و غیرحرارتی شیشه های زیستی
۲۵۴.....	۱-۱۱- مقدمه
۲۵۶.....	۲-۱-۱۱- اثر ترکیبی زمان و دما بر شیشه ای شدن مواد زیستی و سنتزی
۲۵۶.....	۲-۲-۱۱- نظریات تئوری
۲۵۸.....	۲-۲-۱۱- اثر دما و زمان بر شیشه ای شدن مواد زیستی حاوی مواد جامد بالا
۲۶۴.....	۳-۱۱- اثر فشار بالا بر انتقال شیشه ای مواد سنتزی
۲۶۷.....	۴-۱۱- اثر فشار بالا بر انتقال شیشه ای مواد زیستی
۲۶۷.....	۴-۱۱- ۱- نمونه ای از ژلاتین در یک محیط حاوی قند بالا
۲۷۲.....	۴-۱۱- ۲- مثالی از پلی ساکارید های ژل دهنده در محیط با قند بالا
۲۷۶.....	۴-۱۱- ۵- نتیجه گیری

فصل ۱۲. اثر فرایند فشار بالا و فراصوت بر ویژگی‌های رئولوژیکی موادغذایی	۲۷۹
مقدمه	۲۷۹
۱-۱- اثر فرایند فشار بالا (HP) بر موادغذایی	۲۷۹
۲-۱- پارامترهای ویسکوالاستیک و بافتی موادغذایی	۲۸۰
۳-۱- اثر فرایند فشار بالا (HP) بر شیر و پروتئین‌های آن	۲۸۱
۴-۱- کیتیک تغییرات القاشه فشار و دما	۲۸۲
۵-۲- مکانیسم تغییرات القاشه حرارتی و فشار	۲۸۳
۶-۳- تغییرات ساختاری در پروتئین‌های شیر	۲۸۴
۷-۴- اثر میزان آزادسازی فشار	۲۸۴
۸-۴- هوموژنیزه کردن شیر با فشار بسیار بالا (UHPh)	۲۸۵
۹-۴-۱- تغییرات ساختاری ناشی از فشار بسیار بالا	۲۸۶
۱۰-۵- پروتئین‌های میوفیریلار	۲۸۹
۱۱-۶- پروتئین‌های سویا	۲۹۱
۱۲-۷- پروتئین‌های تخمر غ	۲۹۳
۱۳-۸- اثر فراصوت بر ویژگی‌های رئولوژیکی برخی موادغذایی	۲۹۳
۱۴-۱-۱- اثر تیمار فراصوت بر نشاسته	۲۹۴
۱۵-۲-۱- اثر تیمار فراصوت بر سایر موادغذایی پلیمری	۲۹۶
۱۶-۳-۱- اثر تیمار فراصوت بر موادغذایی دارای ذرات معلق	۳۰۰
۱۷-۹- نتیجه‌گیری	۳۰۰
فصل ۱۳. اثر فشار بالا بر ویژگی‌های ساختاری و رئولوژیکی پروتئین غلات و حبوبات	۳۰۳
۱-۱- مقدمه	۳۰۳
۲-۱-۱- اثر فشار بر رئولوژی و ساختار پروتئین‌ها	۳۰۶
۲-۱-۲- اثر فشار بالا بر رئولوژی	۳۰۷
۲-۲- مکانیسم فشار بالا و اثر بر ساختار	۳۰۷
۳-۱-۳- پروتئین‌های سویا	۳۰۸
۳-۱-۳-۱- رئولوژی	۳۰۹
۳-۱-۳-۲- ویژگی‌های بافتی	۳۱۱
۳-۱-۳-۳- مقایسه بین ژلهای اینزوله پروتئین سویایی تولید شده با روش‌های فشار و حرارتی	۳۱۲
۳-۱-۳-۴- آنالیز روش کالریمتري افتراقی	۳۱۳
۳-۱-۳-۵- آنالیز طيف سنجي دوراني (CD)	۳۱۵
۳-۱-۳-۶- طيف سنجي مادون قرمز تبديل فورير (FTIR)	۳۱۶

۳۱۷.....	۷-۳-۱۳- تغییر در گروه سولفیدریل
۳۱۷.....	۱-۳-۱۳- حلالیت
۳۱۸.....	۹-۳-۱۳- کروماتوگرافی طرد اندازه (SEC)
۳۱۹.....	۱۰-۳-۱۳- الکتروفورز
۳۲۱	۴-۱۳- پروتئین های گندم
۳۲۲.....	۱-۴-۱۳- اثر فشار بالا بر رئولوژی و ساختار پروتئین های گندم
۳۲۷.....	۲-۴-۱۳- اثر فشار بالا بر ساختار
۳۲۷.....	۵-۱۳- پروتئین های برنج
۳۲۸.....	۱-۵-۱۳- رئولوژی پروتئین های برنج
۳۲۹.....	۲-۵-۱۳- ساختار پروتئین های برنج
۳۳۲.....	۶-۱۳- پروتئین های عدس
۳۳۳.....	۱-۶-۱۳- رئولوژی
۳۳۵.....	۲-۶-۱۳- مطالعه کالریمتری روپوشی افتراقی
۳۳۶.....	۳-۶-۱۳- طیف سنجی مادون قرمز تبدیل فوریر
۳۳۷.....	۷-۱۳- نتیجه گیری
فصل ۱۴. اثر تیمار فشار بالا بر پروتئین های غذایی با منشأ حیوانی	
۳۳۹	۱-۱۴- مقدمه
۳۴۰	۲-۱۴- خلاصه ای از تاریخچه کاربردهای فشار بالا (HP) در مواد غذایی
۳۴۵	۳-۱۴- زمینه های کاربرد فراوری فشار بالا (HP)
۳۴۸	۴-۱۴- تغییر ویژگی های عملکردی توسط فشار بالا (HP)
۳۴۹	۱-۴-۱۴- رئولوژی و بافت ماده غذایی
۳۵۲	۲-۴-۱۴- ویژگی کف کنندگی پروتئین
۳۵۴	۳-۴-۱۴- ظرفیت امولسیون کنندگی پروتئین
۳۵۶	۴-۴-۱۴- قابلیت حللالیت پروتئین
۳۵۷	۵-۴-۱۴- قابلیت هضم پروتئین
۳۵۹	۶-۴-۱۴- ظرفیت نگهداری آب توسط پروتئین (WHC)
۳۶۰	۵-۱۴- تغییرات ساختار مولکولی پروتئین ها
۳۶۱	۱-۵-۱۴- ساختار دوم پروتئین
۳۶۵	۲-۵-۱۴- ساختار سوم پروتئین
۳۶۵	۶-۱۴- اثرات فشار بالا (HP) بر پیتیدهای زیست فعال
۳۶۷	۷-۱۴- سایر کاربردهای فراوری فشار بالا (HP)

فصل ۱۵. ویژگی‌های عملکردی و ریزساختاری نشاسته‌ها و سوسپانسیون‌های

آب - نشاستهٔ فراوری شده با فشار بالا.....	۳۶۹
۱-۱۵- مقدمه	۳۶۹
۲-۱۵- نشاسته، ریزساختار و ویژگی‌های عملکردی.....	۳۷۲
۳-۱۵- اثر فرایند فشار بالای هیدرواستاتیک (HPP) بر سوسپانسیون آب - نشاسته.....	۳۷۸
۱-۳-۱۵- تأثیر نوع نشاسته.....	۳۷۹
۲-۳-۱۵- کیتیک‌های ژلاتینه‌شدن القاشده با فشار.....	۳۸۰
۳-۳-۱۵- مقایسه ژلاتینه‌شدن حرارتی و ژلاتینه‌شدن القاشده با فشار.....	۳۸۳
۴-۱۵- اثر فرایند فشار بالای دینامیکی (HPP) بر سوسپانسیون‌های آب - نشاسته.....	۳۸۴
۵-۱۵- اثر فرایند فشار بالای هیدرواستاتیک (HPP) بر گرانول‌های نشاسته با رطوبت پایین.....	۳۸۵
۶-۱۵- نتیجه‌گیری	۳۹۱

فصل ۱۶. اثر فشار بالا بر ویژگی‌های بافتی و ریزساختاری میوه‌ها و سبزی‌ها

۱-۱۶- مقدمه	۳۹۳
۲-۱۶- اثر فشار بالا بر ویژگی‌های بافتی و ریزساختار میوه‌ها و سبزی‌ها	۳۹۶
۱-۲-۱۶- اثر فشار بالا بر ویژگی‌های بافتی و ریزساختار در دمای محیط	۳۹۷
۲-۲-۱۶- اثر فشار بالا بر ویژگی‌های بافتی و ریزساختار در دمای انجماد	۴۰۶
۳-۲-۱۶- اثر فشار بالا بر ویژگی‌های بافتی و ریزساختار در دمای بالا	۴۱۰
۳-۱۶- نتیجه‌گیری	۴۱۷
تقدیر و تشکر	۴۱۷

فصل ۱۷. اثر انجماد تحت فشار بر بافت و ریزساختار موادغذایی

۱-۱۷- مقدمه	۴۱۹
۲-۱۷- انجماد.....	۴۲۰
۱-۲-۱۷- تشکیل هسته	۴۲۰
۲-۲-۱۷- رشد کریستال	۴۲۱
۳-۲-۱۷- بافت و اندازه کریستال و بافت	۴۲۱
۳-۱۷- فراوری با فشار بالا (HP)	۴۲۲
۴-۱۷- فیزیک‌های حرارتی و تغییر فاز تحت فشار	۴۲۴
۱-۴-۱۷- حرارت دهی ناشی از فشار	۴۲۴
۲-۴-۱۷- تغییر فاز آب خالص	۴۲۵
۳-۴-۱۷- تغییر فاز آب در موادغذایی	۴۲۵

۴۲۶	۵-۱۷- انجماد از طریق تغییر فشار (PSF)
۴۲۱	۵-۱۷-۱- کیتیک های انجماد از طریق تغییر فشار (PSF) و ریز ساختار کریستال های یخ
۴۳۳	۵-۱۷-۲- اثر فرایند انجماد با تغییر فشار (PSF) بر تغییرات کیفی مواد غذایی
۴۳۶	۵-۱۷-۳- نتیجه گیری

فصل ۱۸. مباحث و روش ها در توسعه مشتری محوری مواد غذایی فراوری شده به وسیله فناوری های نوین

۴۳۷	۱-۱۸- مقدمه
۴۳۷	۱-۱-۱- بررسی اجمالی فصل
۴۳۷	۱-۱-۲- نگرش مصرف کننده
۴۴۰	۱-۱-۳- توسعه محصول مشتری محور
۴۴۱	۲-۱-۸- شخص
۴۴۱	۲-۲-۱۸- نگرش های مصرف کننده به فناوری نوین مواد غذایی
۴۵۰	۲-۲-۱۸- تصویرات مصرف کننده از خطر فناوری های نوین
۴۵۵	۳-۱۸- مواد غذایی
۴۵۵	۱-۳-۱۸- ویژگی های حسی مواد غذایی و اندازه گیری آن ها
۴۵۱	۱-۳-۲- ویژگی های کیفی گلای
۴۵۶	۱-۳-۳- ویژگی های مؤثر
۴۶۶	۴-۱۸- پیش زمینه اطلاعاتی
۴۶۶	۱-۴-۱۸- پردازش اطلاعات: عوامل اساسی
۴۶۹	۲-۴-۱۸- اثر اطلاعات و رفتار بر دوست داشتن مواد غذایی
۴۷۱	۳-۴-۱۸- نگرانی ها، انتظارات و ارتباطات در مورد مواد غذایی فراوری شده با فناوری های نوین
۴۷۴	۵-۱۸- پیشنهادهایی برای توسعه مشتری مداری مواد غذایی فراوری شده با فناوری های نوین

فصل ۱۹. فناوری های نوین برای فراوری لوبیاهای سویا

۴۷۵	۱-۱۹- مقدمه
۴۷۵	۲-۱۹- اثر فرایند فشار بالا (HPP) بر سویا و فراورده های آن
۴۷۷	۲-۱۹-۱- اثر فرایند فشار بالا (HPP) بر سویا
۴۷۷	۲-۱۹-۲- اثر فرایند فشار بالا (HPP) بر شیر سویا
۴۸۴	۲-۱۹-۳- فرایند فشار بالا (HPP) بر توفو
۴۸۶	۲-۱۹-۴- اثر فراوری فشار بالا (HPP) بر عملکرد پروتئین سویا
۴۸۹	۳-۱۹- اولتراسونیکاسیون لوبیاهای سویا

۴۹۰.....	۱-۳-۱۹- استخراج روغن سویا
۴۹۱.....	۲-۳-۱۹- استخراج پروتئین سویا
۴۹۲.....	۳-۳-۱۹- استخراج ایزوفلافون
۴۹۲.....	۴-۳-۱۹- غیرفعال کردن آنزیم لیپوکسیژناز (<i>LOX</i>)
۴۹۴.....	۴-۴-۱۹- فراوری میدان الکتریکی پالسی لوبياهای سویا (PEF)
۴۹۴.....	۱-۴-۱۹- استخراج روغن، فیتواستروول‌ها و ایزوفلافون‌های سویا
۴۹۵.....	۲-۴-۱۹- اثر میدان الکتریکی پالسی (PEF) بر پروتئین‌های سویا
۴۹۶.....	۳-۴-۱۹- اثر میدان الکتریک پالسی (PEF) بر میکروارگانیسم‌ها
۴۹۷.....	۵-۱۹- پرتودهی لوبياهای سویا
۴۹۸.....	۱-۵-۱۹- اثر پرتودهی بر ویژگی‌های عملکردی پروتئین سویا
۴۹۹.....	۲-۵-۱۹- اثر پرتودهی بر روغن سویا
۴۹۹.....	۳-۵-۱۹- اثر پرتودهی بر شیرسویا
۵۰۰.....	۴-۵-۱۹- اثر پرتودهی بر تروفو
۵۰۰.....	۵-۵-۱۹- اثر پرتودهی بر عوامل ضد تغذیه‌ای سویا
۵۰۲.....	۶-۵-۱۹- اثر پرتودهی بر ایزوفلافون‌ها
۵۰۲.....	۶-۱۹- ژلاسیون سرد سویا
۵۰۵.....	۷-۱۹- گلیکاسیون سویا
۵۰۸.....	۸-۱۹- نتیجه‌گیری

۵۱۱.....	فصل ۲۰. فرایند اکستروژن با سیال فوق بحرانی
۵۱۱.....	روشی جدید برای تولید ساختارهای ریزسلولی در سیستم‌های بر پایه نشاسته
۵۱۱.....	۱-۲۰- مقدمه
۵۱۲.....	۲-۲۰- اکستروژن سیال فوق بحرانی (SCFX) چیست؟
۵۱۵.....	۳-۲۰- اساس عملیات اکستروژن فوق بحرانی (SCFX)
۵۱۹.....	۴-۲۰- دینامیک‌های فرایند و تشکیل ریزساختار
۵۲۴.....	۵-۲۰- کاربردهای اکستروژن سیال فوق بحرانی (SCFX)
۵۲۵.....	۱-۵-۲۰- چیزی‌های تنقلاتی بر پایه ماسا
۵۲۷.....	۲-۵-۲۰- تنقلات غذاهایی بر پایه شیر
۵۲۹.....	۳-۵-۲۰- عمل آورنده‌های مداوم خمیر نان
۵۳۳.....	۴-۵-۲۰- سایر کاربردها
۵۳۴.....	۶-۲۰- نتیجه‌گیری
۵۳۴.....	تقدیر و تشکر

فصل ۲۱. ویژگی‌های رئولوژیکی موادغذایی مایع فراوری شده در سیستم فشار بالای

جریان مداوم سوپاپ دار.....	۵۳۵
۱-۱- مقدمه	۵۳۵
۲-۱- سیستم‌های فراوری فشار بالای مداوم	۵۳۷
۲-۱-۱- فراوری فشار بالای جریان مداوم سوپاپ دار (CFHPT)	۵۳۷
۲-۱-۲- سیستم ریزسیال‌ساز دارای دریچه سوپاپ	۵۳۸
۳-۱- افزایش دما.....	۵۴۰
۴-۱- فراورده‌های غذایی فراوری شده با سیستم فشار بالای جریان مداوم سوپاپ دار و رفتار رئولوژیکی آن‌ها ...	۵۴۲
۴-۲- شیر	۵۴۲
۴-۳- عصاره مرکبات	۵۴۶
۴-۴- نوشیدنی شیر - قره‌قاط	۵۴۶
۴-۵- عسل	۵۴۷
۴-۶- شیرسویا	۵۴۸
۵-۱- نتیجه‌گیری	۵۵۴
۵-۲- تقدیر و تشکر	۵۵۴

فصل ۲۲. سرخ کردن موادغذایی: اصلاح ویژگی‌های عملکردی خمیرابه‌ها

۱-۱- مقدمه	۵۵۵
۱-۲- سیستم‌های خمیرابه	۵۵۹
۲-۱- اجزای تشکیل دهنده عملگر	۵۶۰
۲-۲- آرد	۵۶۰
۲-۳- نشاسته	۵۶۲
۳-۱- پروتئین	۵۶۳
۳-۲- عمل آورنده‌های شیمیایی	۵۶۳
۳-۳- شورتنینگ و روغن	۵۶۴
۳-۴- تخمرخ و شیر	۵۶۴
۴-۱- هیدروکلوزیدها	۵۶۵
۴-۲- کاربرد هیدروکلوزیدها در سیستم‌های خمیرابه	۵۶۷
۵-۱- ویژگی‌های رئولوژیکی سیستم‌های خمیرابه	۵۷۱
۶-۱- ویژگی‌های حرارتی سیستم‌های خمیرابه	۵۷۷
۷-۱- نتیجه‌گیری	۵۸۲

فصل ۳۳. آلوژی‌زایی موادغذایی و اثر فرایند ۵۸۳	
۵۸۴ ۱- مقدمه ۱-۲۳	
۵۸۴ ۲- واکنش‌های مضر غذایی ۲-۲۳	
۵۸۵ ۱- عدم تحمل غذایی ۲-۲۳	
۵۸۶ ۲- مکانیسم‌های آلوژی به موادغذایی ۲-۲۳	
۵۸۷ ۳- علائم بالینی آلوژی غذایی ۲-۲۳	
۵۸۷ ۴- شیوع آلوژی غذایی ۲-۲۳	
۵۸۹ ۵- تشخیص آلوژی‌های غذایی ۲-۲۳	
۵۹۰ ۶- آلوژی به موادغذایی در محل کار ۲-۲۳	
۵۹۰ ۳- آلوژن‌های غذایی ۲-۲۳	
۵۹۱ ۱- آلوژن‌های چندگانه ۲-۲۳	
۵۹۱ ۲- آلوژن‌های غذایی گرددهای ۲-۲۳	
۵۹۲ ۳- آلوژن‌ها: خانواده‌ها و عملکردهای بیوشیمیایی ۲-۲۳	
۵۹۶ ۴- تعیین ویژگی‌ها و تشخیص آلوژن‌ها ۲-۲۳	
۵۹۹ ۴- فرایند گوارشی ۲-۲۳	
۶۰۰ ۵- فرایند غذایی ۲-۲۳	
۶۰۲ ۱- فرآوری حرارتی ۲-۲۳	
۶۰۴ ۲- فرآوری غیرحرارتی ۲-۲۳	
۶۰۷ ۶- نتیجه‌گیری ۲-۲۳	
۶۰۹ منابع	
۶۸۷ نمایه	

مقدمه

اخيراً فناوری‌های نوین جهت فراوری موادغذایی مطرح شده‌اند که به تبع آن سوال‌هایی برای متخصصان، تولیدکنندگان و مراجع قانونی ذی‌ربط با موادغذایی در رابطه با اینمنی، ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی، رئولوژیکی و حسی این گروه از فراورده‌های غذایی مطرح گردیده است. لذا برآن شدیم تا با کمک دانشجویان دکتری رشته علوم و صنایع غذایی با ترجمه کتاب حاضر، اطلاعات بیشتری در این زمینه برای متخصصان، کارشناسان و دانشجویان علوم و صنایع غذایی فراهم نماییم. این کتاب می‌تواند به عنوان کتاب درسی و کمک درسی برای مقاطع دکتری (اثر فرایند بر کیفیت موادغذایی)، کارشناسی ارشد (صنایع غذایی تکمیلی) و کارشناسی (اصول نگهداری موادغذایی و اصول صنایع کنسروسازی) مورد استفاده قرار گیرد. در فصل اول کتاب نویسنده‌گان تصویری از محنتیات کتاب به صورت مقدمه و کلیات ارایه داده‌اند. فصل دوم به اثرات حرارت‌دهی با امواج رادیویی بر موادغذایی پرداخته است. در فصل سوم، اثرات حرارت‌دهی اهمیک بر ویژگی‌های رئولوژیکی و عملکردی موادغذایی مورد بحث قرار گرفته، فصل چهارم به اثر میدان‌های باشدت الکتریکی بالا بر فراوری موادغذایی پرداخته، در فصل پنجم، میدان‌های الکتریکی پالسی (PEF) تشریح گردیده است. فصل ششم و هفتم، اثر امواج فراصوت بر فراوری موادغذایی و ویژگی‌های رئولوژیکی و عملکردی موادغذایی را به بحث گذاشته، فصل هشتم به اثرات پرتودهی بر بافت و رئولوژی موادغذایی اشاره نموده، فصل نهم فراوری با ازن و CO_2 را مورد بررسی قرار داده‌است. در فصل دهم، ژلاتینه‌شدن و غلیظشدن توسط پروتئین‌های کروی در دماهای پایین بحث گردیده، فصل یازدهم، مقایسه ویژگی‌های حرارتی و غیرحرارتی شیشه‌های زیستی تشریح نموده، از فصل دوازدهم تا شانزدهم و بیست و یکم به اثر فرایند فشار بالا و فراصوت بر ویژگی‌های رئولوژیکی و ساختاری موادغذایی پرداخته شده است. فصل هفدهم، اثر انجماد تحت فشار بر بافت و ریزساختار

موادغذایی را به بحث گذاشته، در فصل هجدهم، توسعه مشتری محوری موادغذایی فراوری شده با فناوری‌های نوین تشریح گردیده است. فصل نوزدهم به روش‌های جدید برای فراوری لوبیای سویا اشاره نموده، در فصل بیستم، فرایند اکسیترون با سیال فوقبحارانی برای تولید ساختارهای ریز سلول در سیستم‌های برپایه نشاسته مورد بررسی قرار گرفته، فصل بیست و دوم به سرخ کردن موادغذایی و فصل بیست و سوم به آرژی‌زایی موادغذایی و اثر فرایند بر آن‌ها پرداخته است.

فخری شهیدی

صفیه خلیلیان